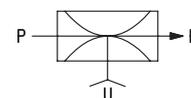
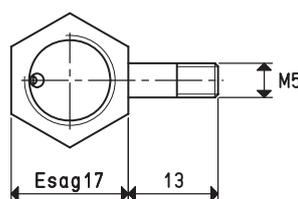
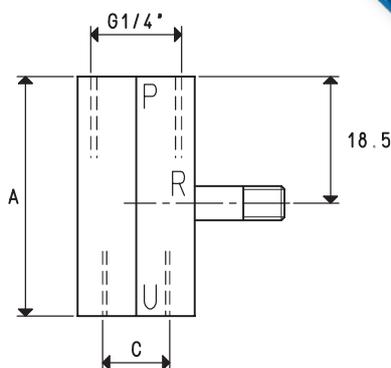


GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO IN LINEA GV 1, GV 2 e GV 3



Anche il funzionamento di questi generatori di vuoto è basato sul principio Venturi.
 La caratteristica che li distingue dai generatori di vuoto classici sono le due connessioni per l'aria di alimentazione e il vuoto, poste sullo stesso asse, mentre la connessione relativa allo scarico dell'aria aspirata e quella esausta è posta ortogonalmente ad esse.
 I vantaggi derivanti da questa conformazione sono i minori ingombri, la facilità d'assemblaggio e la semplicità di manutenzione. Questi generatori di vuoto possono essere assemblati direttamente sui supporti delle ventose o sui portaventose. Sono interamente realizzati in alluminio anodizzato, ad eccezione dell'ugello di scarico che è in ottone.



		P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA			R=SCARICO			U=CONNESSIONE VUOTO		
Art.		GV1			GV2			GV3		
Quantità di aria aspirata	m ³ /h	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Massimo grado di vuoto	-KPa	60	75	85	60	75	85	60	75	85
Pressione finale	mbar ass.	400	250	150	400	250	150	400	250	150
Pressione di alimentazione	bar	3	4	5	3	4	5	3	4	5
Pressione di alimentazione ottimale	bar			5			5			5
Consumo di aria	NI/s	0.30	0.35	0.45	0.30	0.35	0.45	0.30	0.35	0.45
Temperatura di lavoro	°C			-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			70			70			70
Peso	g			21			20			19
A				30			35			38
C	∅			M5			G1/8"			G1/4"

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.
 L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

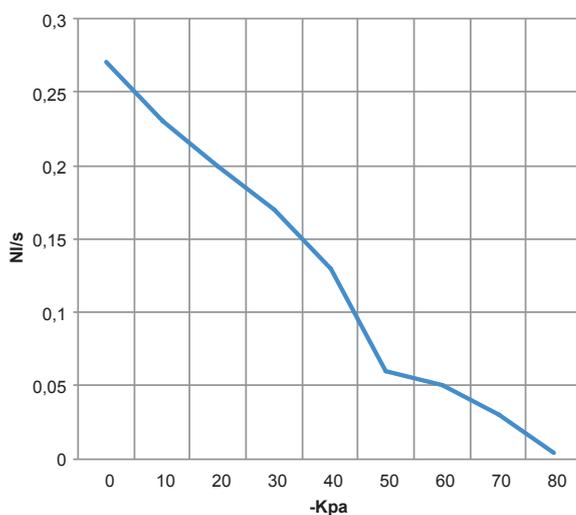
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO IN LINEA GV 1, GV 2 e GV 3

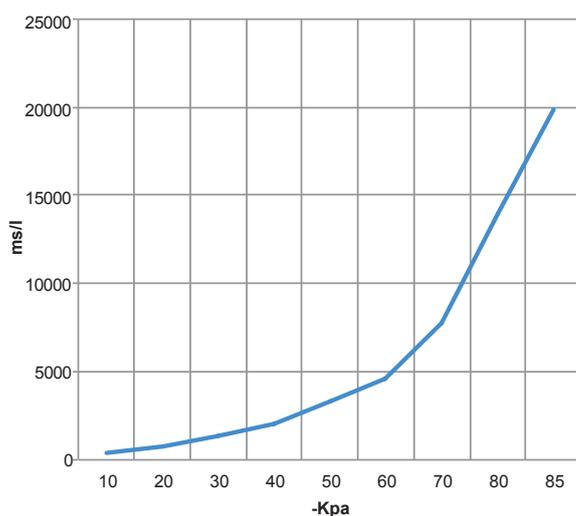
Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
GV1 - GV2 - GV3	5.0	0.45	0.27	0.23	0.20	0.17	0.13	0.06	0.05	0.03	--	85	

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m ³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
GV1 - GV2 - GV3	5.0	0.45	394	788	1339	2063	3322	4617	7711	13973	19841	85	